

«Утверждаю»

Директор АНПО «НКТС»

*Ю.А. Комиссаров* Ю.А. Комиссаров

« 01 » сентября 2021 года



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ  
«СЛЕСАРЬ - САНТЕХНИК»**

Код профессии	<u>18560</u>
Срок обучения	<u>320 часов (40 рабочих дней)</u>
Форма обучения	<u>Очная; очно-заочная</u>
Уровень квалификации	<u>2; 3 разряд</u>

№ п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов											
		Всего (час.)	Теоретические занятия (час)	Практические занятия (час)	В том числе								
					недели								
			1	2	3	4	5	6	7	8			
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>104</b>	<b>104</b>										
1.1.	<b>Общетехнический цикл</b>	<b>34</b>	<b>34</b>										
1.1.1.	Охрана труда	10	10		4	4	2						
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2				2						
1.1.2.	Материалы для санитарно-технических работ	10	10		6	4							
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1			1							
1.1.3.	Слесарное дело	10	10		6	4							
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1			1							
1.2.	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>70</b>	<b>70</b>										
1.2.1.	Оборудование и инструмент	10	10		6	4							
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2			2							
1.2.2.	Принцип действия, назначение и особенности ремонта систем водоснабжения	16	16		6	6	4						
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2				2						
1.2.3.	Принцип действия, назначение и особенности ремонта систем канализации и водостоков	16	16		4	6	6						
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2				2						
1.2.4.	Принцип действия, назначение и особенности ремонта систем центрального отопления	20	20		8	8	4						
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2				2						
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>200</b>		<b>200</b>									
2.1.	Практические занятия в учебном кабинете	40		40			16	24					
2.2.	Производственная практика	152		152			16	40	40	40	16		
2.3.	Квалификационная пробная работа	8		8									8
<b>III.</b>	<b>Консультация</b>	<b>8</b>	<b>8</b>										8
<b>IV.</b>	<b>*Итоговая аттестация Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>	<b>8</b>										8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>320</b>	<b>120</b>	<b>200</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».