

«Утверждаю»

Директор АНПОО «НКТС»

*Ю. А. Комиссаров*

« 01 » октября 2021г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»

Код профессии	19906
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	120 часов (15 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/04.2;

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов						
		Всего	В том числе					
			Теоретические занятия	Практические занятия	недели			
1	2	3	4	5	6	7	8	
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>32</b>	<b>32</b>					
1.	<b>Общетехнический цикл</b>	<b>16</b>	<b>16</b>					
1.1.	Охрана труда	8	8		8			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1		1			
1.2.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6		6			
	Промежуточная аттестация - зачет	1	1		1			
2.	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>16</b>	<b>16</b>					
2.1.	Оборудование для электросварки в защитном газе	6	6		6			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1		1			
2.3.	Технология выполнения электросварки электросварки в защитном газе	8	8		8			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1		1			
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>80</b>		<b>80</b>				
1.	Практические занятия в учебной мастерской	8		8	8			
2.	Производственная практика	64		64		40	24	
3.	Квалификационная пробная работа	8		8				8
<b>III.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>					<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>					<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>120</b>	<b>40</b>	<b>80</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих»