

«Утверждаю»

Директор АНПОО «НКТС»

*Ю. А. Комиссаров* Ю. А. Комиссаров

« 01 » октября 2021г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК»

Код профессии	19756
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	256 часов (32 рабочих дня)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/02.2; A/03.2; A/04.2; A/05.2

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов									
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе						
					недели						
					1	2	3	4	5	6	7
1	2	3		5	6	7	8	9	10	11	
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>80</b>	<b>80</b>								
1.	Общетехнический цикл	16	16								
1.1.	Охрана труда	8	8		8						
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1		1						
1.2.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6		6						
	Промежуточная аттестация - зачет	1	1		1						
<b>2.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>64</b>	<b>64</b>								
2.1.	Оборудование для сварочных работ	32	32		12	20					
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2			2					
2.3.	Технология выполнения сварочных работ	28	28		12	16					
	Промежуточная аттестация – устный опрос	2	2			2					
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>168</b>		<b>168</b>							
1.	Практические занятия в учебной мастерской	40		40			40				
2.	Производственная практика	120		120				40	40	40	
3	Квалификационная пробная работа	8		8							8
<b>III.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>								4
<b>IV.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>								4
	<b>ИТОГО</b>	<b>256</b>	<b>88</b>	<b>168</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>16</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих»