

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
 «СВАРЩИК ПЛАСТМАСС»**

Код профессии	18346
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	160 часов (25 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (1; 2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/07.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов							
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе				
					недели				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I	Теоретическое обучение	48	48						
1.1	Общетеchnические цикл	22	22						
1.1.1	Основы электротехники	4	4		4				
1.1.2.	Основы материаловедения	4	4		4				
	*Промежуточная аттестация–зачёт	1	1		1				
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6		6				
1.1.4.	Охрана труда	6	6		6				
	*Промежуточная аттестация – зачёт	1	1		1				
1.2.	Профессиональный цикл	26	26						
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12	12		12				
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	1	1		1				
1.2.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	12	12		5	7			
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/07.2	1	1			1			
II.	Практическое обучение	100		100					
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	32		32					
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16		16			
2.1.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	16		16		16			
2.2.	Производственная практика	68		68					
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4				4	
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12				12	
2.2.3.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	44		44				24	
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/07.2	8		8					8
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	4		4					4
IV.	Консультация	4	4						4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4						4
	ИТОГО	160	56	104	40	40	40	40	40

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».