

«Утверждаю»  
 Директор АНПО «НКТС»  
 Ю. А. Комиссаров  
 « 01 » октября 2021г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ  
 «СВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Код профессии	18346
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	160 часов (25 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (1; 2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/07.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов							
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе				
					недели				
1	2	3	4	5	1	2	3	4	
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>48</b>	<b>48</b>						
1.1	<b>Общетеchnические цикл</b>	<b>22</b>	<b>22</b>						
1.1.1	Основы электротехники	4	4						
1.1.2.	Основы материаловедения	4	4		4				
	*Промежуточная аттестация–зачёт	1	1		4				
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6		1				
1.1.4.	Охрана труда	6	6		6				
	*Промежуточная аттестация – зачёт	1	1		1				
1.2.	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>26</b>	<b>26</b>						
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12	12		12				
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	1	1		1				
1.2.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	12	12		5	7			
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/07.2	1	1			1			
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>100</b>		<b>100</b>					
2.1.	<b>Практические занятия в учебной мастерской</b>	<b>32</b>		<b>32</b>					
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16		16			
2.1.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	16		16		16			
2.2.	<b>Производственная практика</b>	<b>68</b>		<b>68</b>					
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4			4		
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12			12		
2.2.3.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотвественных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	44		44			24		
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/07.2	8		8					8
<b>III.</b>	<b>Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской</b>	<b>4</b>		<b>4</b>					<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>						<b>4</b>
<b>V.</b>	<b>*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>						<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>160</b>	<b>56</b>	<b>104</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».