

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
 «ЭЛЕКТРОСВАРЩИК НА АВТОМАТИЧЕСКИХ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ МАШИНАХ»**

Код профессии	19905
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	160 часов (20 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/05.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов							
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе				
					недели				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
I	Теоретическое обучение	64	64						
1.1	Общетеchnические цикл	30	30						
1.1.1	Основы электротехники	6	6		6				
1.1.2.	Основы материаловедения	6	6		6				
	*Промежуточная аттестация–зачёт	2	2		2				
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	8	8		8				
1.1.4.	Охрана труда	6	6		6				
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2				
1.2.	Профессиональный цикл	34	34						
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		10	6			
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	2	2			2			
1.2.2	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	14	14			14			
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/05.2	2	2			2			
II.	Практическое обучение	80		80					
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	24		24					
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16		16			
2.1.2.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	8		8			8		
2.2.	Производственная практика	56		56					
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4			4		
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12			12		
2.2.3.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	32		32			16	16	
2.2.4.	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/05.2	8		8				8	
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8				8	
IV.	Консультация	4	4					4	
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4					4	
	ИТОГО	160	72	88	40	40	40	40	

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».