

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
 «СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»**

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Код профессии | 19906 |
| Профессиональный стандарт рег. № | 14 |
| Общее количество часов по программе | 168 часов (21 рабочих дней) |
| Срок обучения | Согласно календарного графика |
| Форма обучения | Очная; очно-заочная |
| Уровень квалификации | 2 код А (2; 3 разряд) |
| Трудовые действия по кодам: | A/01.2; A/04.2 |

| п/п | Наименование курсов, предметов | Количество часов | | | | | | | | |
|-------------|--|------------------|-----------------------|----------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| | | Всего | Теоретические занятия | Практические занятия | В том числе | | | | | |
| | | | | | недели | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |
| I | Теоретическое обучение | 64 | 64 | | | | | | | |
| 1.1 | Общетеchnические цикл | 30 | 30 | | | | | | | |
| 1.1.1 | Основы электротехники | 6 | 6 | | 6 | | | | | |
| 1.1.2 | Основы материаловедения | 6 | 6 | | 6 | | | | | |
| | *Промежуточная аттестация–зачёт | 2 | 2 | | 2 | | | | | |
| 1.1.3. | Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей | 8 | 8 | | 8 | | | | | |
| 1.1.4. | Охрана труда | 6 | 6 | | 6 | | | | | |
| | *Промежуточная аттестация – зачёт | 2 | 2 | | 2 | | | | | |
| 1.2. | Профессиональный цикл | 34 | 34 | | | | | | | |
| 1.2.1. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 16 | 16 | | 10 | 6 | | | | |
| | *Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2 | 2 | 2 | | | 2 | | | | |
| 1.2.2. | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2) | 14 | 14 | | | 14 | | | | |
| | *Промежуточная аттестация–зачёт A/04.2 | 2 | 2 | | | 2 | | | | |
| II. | Практическое обучение | 88 | | 88 | | | | | | |
| 2.1. | Практические занятия в учебной мастерской | 32 | | 32 | | | | | | |
| 2.1.1. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 16 | | 16 | | 16 | | | | |
| 2.1.2. | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2) | 16 | | 16 | | | 16 | | | |
| 2.2. | Производственная практика | 56 | | 56 | | | | | | |
| 2.2.1. | Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда. | 4 | | 4 | | | 4 | | | |
| 2.2.2. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 12 | | 12 | | | 12 | | | |
| 2.2.3. | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2) | 32 | | 32 | | | 8 | 24 | | |
| | Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/04.2 | 8 | | 8 | | | | 8 | | |
| III. | Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской | 8 | | 8 | | | | 8 | | |
| IV. | Консультация | 4 | 4 | | | | | | 4 | |
| V. | *Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен | 4 | 4 | | | | | | 4 | |
| | ИТОГО | 168 | 72 | 96 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 8 |

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».