

«Утверждаю»  
 Директор АНПОО «НКС»  
 Ю. А. Комиссаров  
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ  
 «ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК»**

Код профессии 19756  
 Профессиональный стандарт рег. № 14  
 Общее количество часов по программе 480 часов (60 рабочих дней)  
 Срок обучения Согласно календарного графика  
 Форма обучения Очная; очно-заочная  
 Уровень квалификации 2 код А (2; 3 разряд)  
 Трудовые функции по кодам: A/01.2; A/02.2; A/03.2; A/04.2; A/05.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов															
		Всего час.	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе												
					недели												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>144</b>	<b>144</b>														
<b>1.1</b>	<b>Общетеchnические цикл</b>	<b>30</b>	<b>30</b>														
1.1.1	Основы электротехники	6	6		6												
1.1.2	Основы материаловедения	6	6		6												
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2												
1.1.3	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	8	8		8												
1.1.4	Охрана труда	6	6		6												
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2												
<b>1.2.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>114</b>	<b>114</b>														
1.2.1	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		10	6											
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	2	2		2												
1.2.2	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2)	22	22			22											
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/02.2	2	2		2												
1.2.3	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	38	38			8	30										
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/03.2	2	2			2											
1.2.4	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	14	14			8	6										
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/04.2	2	2			2											
1.2.5	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	14	14				14										
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/05.2	2	2			2											
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>320</b>		<b>320</b>													
<b>2.1.</b>	<b>Практические занятия в учебной мастерской</b>	<b>80</b>		<b>80</b>													
2.1.1	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16			16										
2.1.2	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2)	16		16					16								
2.1.3	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)	24		24						24							

	плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (А/03.2)														
2.1.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (А/04.2)	16	16						16						
2.1.5.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавением простых деталей неотвественных конструкций (А/05.2)	8	8						8						
<b>2.2.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>240</b>	<b>240</b>												
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4	4						4						
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (А/01.2)	12	12						12						
2.2.3.	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (А/02.2)	56	56							40	16				
	Квалификационная пробная работа по А/01.2; А/02.2	8	8								8				
2.2.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (А/03.2)	72	72								16	40	16		
	Квалификационная пробная работа по А/01.2; А/03.2	8	8											8	
2.2.5.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (А/04.2)	32	32										16	16	
	Квалификационная пробная работа по А/01.2; А/04.2	8	8												8
2.2.6.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавением простых деталей неотвественных конструкций (А/05.2)	32	32											16	16
	Квалификационная пробная работа по А/01.2; А/05.2	8	8												8
<b>III.</b>	<b>Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской</b>	<b>8</b>	<b>8</b>												<b>8</b>
<b>IV.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>												<b>4</b>
<b>V.</b>	<b>*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>												<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>480</b>	<b>152</b>	<b>328</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих»