

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
 «Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе»**

Код профессии	19906
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	224 часов (28 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/04.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов								
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе					
					недели					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I	Теоретическое обучение	80	80							
1.1	Общетехнические цикл	38	38							
1.1.1	Основы электротехники	8	8		8					
1.1.2	Основы материаловедения	8	8		8					
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2					
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	10	10		10					
1.1.4.	Охрана труда	8	8		8					
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2					
1.2.	Профессиональный цикл	42	42							
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		2	14				
	*Промежуточная аттестация - зачёт A/01.2	2	2			2				
1.2.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	22	22			22				
	*Промежуточная аттестация – зачёт A/04.2	2	2			2				
II.	Практическое обучение	128		128						
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	40		40						
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16			16			
2.1.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	24		24			24			
2.2.	Производственная практика	88		88						
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4				4		
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12				12		
2.2.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	64		64				24	40	
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/04.2	8		8						8
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8						8
IV.	Консультация	4	4							4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4							4
	ИТОГО	224	88	136	40	40	40	40	40	24

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».