

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ «ГАЗОСВАРЩИК»**

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Код профессии | 11620 |
| Профессиональный стандарт рег. № | 14 |
| Общее количество часов по программе | 240 часов (30 рабочих дней) |
| Срок обучения | Согласно календарного графика |
| Форма обучения | Очная; очно-заочная |
| Уровень квалификации | 2 код А (2; 3 разряд) |
| Трудовые функции по кодам: | A/01.2; A/02.2; |

| № п/п | Наименование курсов, предметов | Количество часов | | | | | | | | |
|-------------|--|------------------|-----------------------|----------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | Всего час. | Теоретические занятия | Практические занятия | В том числе | | | | | |
| | | | | | недели | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| I | Теоретическое обучение | 88 | 88 | | | | | | | |
| 1.1 | Общетехнические цикл | 38 | 38 | | | | | | | |
| 1.1.1 | Основы электротехники | 8 | 8 | | 8 | | | | | |
| 1.1.2. | Основы материаловедения | 8 | 8 | | 8 | | | | | |
| | *Промежуточная аттестация–зачёт | 2 | 2 | | 2 | | | | | |
| 1.1.3. | Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей | 10 | 10 | | 10 | | | | | |
| 1.1.4. | Охрана труда | 8 | 8 | | 8 | | | | | |
| | *Промежуточная аттестация – зачёт | 2 | 2 | | 2 | | | | | |
| 1.2. | Профессиональный цикл | 50 | 50 | | | | | | | |
| 1.2.1. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 16 | 16 | | 2 | 14 | | | | |
| | *Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2 | 2 | 2 | | | 2 | | | | |
| 1.2.2. | Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2) | 30 | 30 | | | 24 | 6 | | | |
| | *Промежуточная аттестация–зачёт A/02.2 | 2 | 2 | | | | 2 | | | |
| II. | Практическое обучение | 136 | | 136 | | | | | | |
| 2.1. | Практические занятия в учебной мастерской | 40 | | 40 | | | | | | |
| 2.1.1. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 16 | | 16 | | | 16 | | | |
| 2.1.2. | Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2) | 24 | | 24 | | | 16 | 8 | | |
| 2.2. | Производственная практика | 96 | | 96 | | | | | | |
| 2.2.1 | Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда. | 4 | | 4 | | | | 4 | | |
| 2.2.2. | Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2) | 12 | | 12 | | | | 12 | | |
| 2.2.3. | Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2) | 72 | | 72 | | | | 16 | 40 | 16 |
| | Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/02.2 | 8 | | 8 | | | | | | 8 |
| III. | Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской | 8 | | 8 | | | | | | 8 |
| IV. | Консультация | 4 | 4 | | | | | | | 4 |
| V. | *Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен | 4 | 4 | | | | | | | 4 |
| | ИТОГО | 240 | 96 | 144 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».