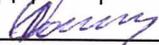


«Утверждаю»

Директор АНПО «НКС»

 Ю. А. Комиссаров

« 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ»**

Код профессии	19906
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	288 часов (36 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/03.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов											
		Всего	Теоретическое занятия	Практическое занятия	В том числе								
					недели								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
I	Теоретическое обучение	104	104										
1.1	Общетеchnические цикл	38	38										
1.1.1	Основы электротехники	8	8		8								
1.1.2.	Основы материаловедения	8	8		8								
	*Промежуточная аттестация–зачёт	2	2		2								
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	10	10		10								
1.1.4.	Охрана труда	8	8		8								
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2								
1.2.	Профессиональный цикл	66	66										
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		2	14							
	*Промежуточная аттестация - зачёт A/01.2	2	2		2								
1.2.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	46	46		24	22							
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/03.2	2	2		2								
II.	Практическое обучение	168		168									
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	48		48									
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16		16							
2.1.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	32		32			32						
2.2.	Производственная практика	120		120									
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4			4						
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12			4	8					
2.2.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	96		96					32	40	24		
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/03.2	8		8							8		
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8							8		
IV.	Консультация	4	4										4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4										4
	ИТОГО	288	112	176	40	40	40	40	40	40	40	40	8

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».