

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю. А. Комиссаров
 « 01 » октября 2021г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
 «СВАРЩИК ПЛАСТМАСС»

Код профессии 18346
 Профессиональный стандарт рег. № 14
 Общее количество часов по программе 200 часов (25 рабочих дней)
 Срок обучения Согласно календарного графика
 Форма обучения Очная; очно-заочная
 Уровень квалификации 2 код А (1; 2; 3 разряд)
 Трудовые функции по кодам: A/01.2; A/07.2

№ п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов							
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе				
					недели				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Теоретическое обучение	72	72						
1.1.	Общетеchnические цикл	38	38						
1.1.1.	Основы электротехники	8	8		8				
1.1.2.	Основы материаловедения	8	8		8				
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2			2			
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	10	10		10				
1.1.4.	Охрана труда	8	8			8			
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2			2			
1.2.	Профессиональный цикл	34	34						
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		10	6			
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	2	2			2			
1.2.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотчетственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	14	14		4	10			
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/07.2	2	2			2			
II.	Практическое обучение	112		112					
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	40		40					
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16		8	8		
2.1.2.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотчетственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	24		24			24		
2.2.	Производственная практика	72		72					
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4			4		
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12			4	8	
2.2.3.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзивная сварка (Э)) простых деталей неотчетственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.) A/07.2	48		48				32	16
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/07.2	8		8					8
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8					8
IV.	Консультация	4	4						4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4						4
	ИТОГО	200	80	120	40	40	40	40	40

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».