

«Утверждаю»

Директор АНПО «НКС»

*Ю. А. Комиссаров* Ю. А. Комиссаров

« 01 » октября 2021г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ  
«ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ»**

Код профессии	<u>19906</u>
Профессиональный стандарт рег. №	<u>14</u>
Общее количество часов по программе	<u>184 часов (23 рабочих дня)</u>
Срок обучения	<u>Согласно календарного графика</u>
Форма обучения	<u>Очная; очно-заочная</u>
Уровень квалификации	<u>2 код А (3 разряд)</u>
Трудовые функции по кодам:	<u>A/01.2; A/03.2;</u>

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов								
		Всего	В том числе					недели		
			Теоретические занятия	Практические занятия	1	2	3	4	5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>56</b>	<b>56</b>							
<b>1.</b>	<b>Общетехнический цикл</b>	<b>16</b>	<b>16</b>							
1.1.	Охрана труда	8	8			8				
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1			1				
1.2.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6			6				
	Промежуточная аттестация - зачет	1	1			1				
<b>2.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>40</b>	<b>40</b>							
2.1.	Оборудование для электросварки	20	20			12	8			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1				1			
2.3.	Технология выполнения электросварки	18	18			12	6			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1				1			
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>120</b>		<b>120</b>						
1.	Практические занятия в учебной мастерской	8		8		8				
2.	Производственная практика	104		104		16	40	40	8	
3	Квалификационная пробная работа	8		8					8	
<b>III.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>							<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>							<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>184</b>	<b>64</b>	<b>120</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>24</b>	

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих»