

«Утверждаю»

Директор АНПО «НКС»

Ю.А. Комиссаров

« 15 » ноября 2021г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»

Код профессии 18590
 Срок обучения 400 часов (50 рабочих дней)
 Форма обучения Очная; очно-заочная
 Уровень квалификации 2;3 разряд

№ п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов													
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе										
					недели										
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I.	Теоретическое обучение	120	120												
1.1.	Общетехнический цикл	36	36												
1.1.1.	Охрана труда	6	6		6										
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2			2									
1.1.2.	Электротехника	8	8		4	4									
	Промежуточная - устный опрос	2	2			2									
1.1.3.	Чтение чертежей и электрических схем	8	8		6	2									
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2			2									
1.1.4.	Электроматериаловедение	6	6		4	2									
	Промежуточная - устный опрос	2	2			2									
1.2.	Профессиональный цикл	84	84												
1.2.1.	Устройство, принцип работы обслуживаемых электромашин, электроприборов и электроаппаратов	16	16		6	6	4								
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2				2								
1.2.2.	Оборудование и технология выполнения работ по ремонту электрооборудования	32	32		10	10	12								
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2					2							
1.2.3.	Электробезопасность	30	30		4	8	18								
	Промежуточная аттестация по теме: «Электробезопасность»	2	2					2							
II.	Практическое обучение	264		264											
2.1.	Практические занятия в учебном кабинете, в учебной мастерской	80		80			4	36	40						
2.2.	Производственная практика	176		176						40	40	40	40	16	
2.3.	Квалификационная пробная работа	8		8										8	
III.	Консультация	8	8												
IV.	*Итоговая аттестация Квалификационный экзамен	8	8												8
	ИТОГО:	400	136	264	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведении промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».