



«Утверждаю»
 Директор АНПОО «НКС»
 Ю.А. Комиссаров
 « 15 » ноября 2021г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»

Код профессии 18590
 Срок обучения 640 часов (80 рабочих дней)
 Форма обучения Очная; очно-заочная
 Уровень квалификации 2 разряд

№ п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов																			
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе																
					недели																
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
I.	Теоретическое обучение	192	192																		
1.1.	Общетеchnический цикл	42	42																		
1.1.1.	Охрана труда	6	6		6																
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2			2															
1.1.2.	Электротехника	10	10		6	4															
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2			2															
1.1.3.	Чтение чертежей и электрических схем	10	10		6	4															
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2				2														
1.1.4.	Электроматериаловедение	8	8		4	4															
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2				2														
1.2.	Профессиональный цикл	150	150																		
1.2.1.	Устройство, принцип работы обслуживаемых электромашин, электроприборов и электроаппаратов	30	30		8	8	8	6													
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2					2													
1.2.2.	Оборудование и технология выполнения работ по ремонту электрооборудования	40	40		8	6	12	12	2												
	Промежуточная аттестация - устный опрос	4	4				2	2													
1.2.3.	Электробезопасность	70	70		2	10	12	20	26												
	Промежуточная аттестация - устный опрос	4	4				2	2													
II.	Практическое обучение	432		432																	
2.1.	Практические занятия в учебном кабинете, в учебной мастерской	120		120					8	40	40	32									
2.2.	Производственная практика	304		304								8	40	40	40	40	40	40	40	40	16
2.3.	Квалификационная пробная работа	8		8																	8
III.	Консультация	8	8																		8
IV.	*Итоговая аттестация Квалификационный экзамен	8	8																		8
	ИТОГО:	640	208	432	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».