

«Утверждаю»

Директор АНПО «НКТС»

Ю. А. Комиссаров

« 01 » октября 2021г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «ЭЛЕКТРОГАЗСВАРЩИК»

Код профессии	19756
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	200 часов (25 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	А/01.2; А/02.2; А/03.2

№ п/п	Курсы, предметы	Количество часов							
		Всего	В том числе						
			Теоретические занятия	Практические занятия	недели				
1	2	3			4	5			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>I.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>64</b>	<b>64</b>						
1.	<b>Общетеchnический цикл</b>	<b>16</b>	<b>16</b>						
1.1.	Охрана труда	8	8			8			
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1			1			
1.2.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	6	6			6			
	Промежуточная аттестация - зачет	1	1			1			
<b>2.</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>48</b>	<b>48</b>						
2.1.	Оборудование для сварочных работ	22	22			12	10		
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1				1		
2.3.	Технология выполнения сварочных работ	24	24			12	12		
	Промежуточная аттестация – устный опрос	1	1				1		
<b>II.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>128</b>	<b>128</b>						
1.	Практические занятия в учебной мастерской	24		24		16	8		
2.	Производственная практика	96		96			32	40	24
3	Квалификационная пробная работа	8		8					8
<b>III.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>						<b>4</b>
<b>IV.</b>	<b>Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>						<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>200</b>	<b>72</b>	<b>128</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих»