



	(A/02.2)																				
2.1.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций (A/03.2)	32		32						24	8										
2.1.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций (A/04.2)	24		24						24											
2.1.5.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций (A/05.2)	24		24						8	16										
<b>2.2.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>328</b>		<b>328</b>																	
2.2.1.	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4							4										
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12							12										
2.2.3.	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций (A/02.2)	72		72							8	40	24								
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/02.2	8		8								8									
2.2.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций (A/03.2)	96		96								8	40	40	8						
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/03.2	8		8											8						
2.2.5.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций (A/04.2)	64		64											24	40					
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/04.2	8		8															8		
2.2.6.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций (A/05.2)	48		48															32	16	
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/05.2	8		8																8	
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8																8	
IV.	Консультация	4	4																		4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4																		4
	<b>ИТОГО</b>	<b>640</b>	<b>184</b>	<b>456</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».