



2.1.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	32	32							24	8								
2.1.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	24	24							24									
2.1.5.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	24	24							8	16								
<b>2.2.</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>328</b>	<b>328</b>																
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4	4							4									
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12	12							12									
2.2.3.	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неотвественных конструкций (A/02.2)	72	72							8	40	24							
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/02.2	8	8									8							
2.2.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	96	96									8	40	40	8				
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/03.2	8	8												8				
2.2.5.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неотвественных конструкций (A/04.2)	64	64												24	40			
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/04.2	8	8																8
2.2.6.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неотвественных конструкций (A/05.2)	48	48																32
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/05.2	8	8																8
<b>III.</b>	<b>Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской</b>	<b>8</b>	<b>8</b>																<b>8</b>
<b>IV.</b>	<b>Консультация</b>	<b>4</b>	<b>4</b>																<b>4</b>
<b>V.</b>	<b>*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>																<b>4</b>
	<b>ИТОГО</b>	<b>640</b>	<b>184</b>	<b>456</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>

\* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».