

«Утверждаю»

Директор АНПО «НКТС»

Ю. А. Комиссаров

« 01 » октября 2021г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ»**

Код профессии	19906
Профессиональный стандарт рег. №	14
Общее количество часов по программе	240 часов (30 рабочих дней)
Срок обучения	Согласно календарного графика
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	2 код А (2; 3 разряд)
Трудовые функции по кодам:	A/01.2; A/03.2

п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов									
		Всего	Теоретические занятия	Практические занятия	В том числе						
					недели						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
I	Теоретическое обучение	88	88								
1.1	Общетеchnические цикл	30	30								
1.1.1	Основы электротехники	6	6		6						
1.1.2.	Основы материаловедения	6	6		6						
	*Промежуточная аттестация–зачёт	2	2		2						
1.1.3.	Конструкторская и производственно-технологическая документация по сварке, чтение чертежей	8	8		8						
1.1.4.	Охрана труда	6	6		6						
	*Промежуточная аттестация – зачёт	2	2		2						
1.2.	Профессиональный цикл	58	58								
1.2.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16	16		10	6					
	*Промежуточная аттестация-зачёт A/01.2	2	2			2					
1.2.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	38	38			32	6				
	*Промежуточная аттестация–зачёт A/03.2	2	2				2				
II.	Практическое обучение	136		136							
2.1.	Практические занятия в учебной мастерской	40		40							
2.1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	16		16			16				
2.1.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	24		24			16	8			
2.2.	Производственная практика	96		96							
2.2.1	Ознакомление с производственным объектом, инструктаж по охране труда.	4		4				4			
2.2.2.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки (A/01.2)	12		12				12			
2.2.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотвественных конструкций (A/03.2)	72		72				16	40	16	
	Квалификационная пробная работа по A/01.2; A/03.2	8		8							8
III.	Квалификационный экзамен практический в учебной мастерской	8		8							8
IV.	Консультация	4	4								4
V.	*Итоговая аттестация - Квалификационный экзамен	4	4								4
	ИТОГО	240	96	144	40	40	40	40	40	40	40

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».