

«Утверждаю»
 Директор АНПО «НКТС»
 Ю.А. Комиссаров
 « 15 » ноября 2021г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ-ЭЛЕКТРИК ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»

Код профессии	18590
Профессиональный стандарт рег. №	185
Срок обучения	160 часов (20 рабочих дней)
Форма обучения	Очная; очно-заочная
Уровень квалификации	3 код В (разряд 3); 3 код С (разряд 4); 4 код D (разряд 5); 4 код Е (разряд 6)

№ п/п	Наименование курсов, предметов	Количество часов						
		Всего	В том числе					
			Теоретические занятия	Практические занятия	недели			
					1	2	3	4
I.	Теоретическое обучение	48	48					
1.1.	Общетехнический цикл	8	8					
1.1.1.	Охрана труда	6	6		6			
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2		2			
1.2.	Профессиональный цикл	40	40					
1.2.1.	Конструктивные особенности, принцип работы сложного оборудования и установок	6	6		6			
	Промежуточная аттестация - устный опрос	1	1			1		
1.2.2.	Оборудование и технология выполнения работ по ремонту электрооборудования	16	16		14	2		
	Промежуточная аттестация - устный опрос	1	1			1		
1.2.3.	Электробезопасность	14	14		12	2		
	Промежуточная аттестация - устный опрос	2	2			2		
II.	Практическое обучение	104		104				
2.1.	Практические занятия в учебном кабинете, в учебной мастерской	32		32		32		
2.2.	Производственная практика	64		64			40 24	
2.3.	Квалификационная пробная работа	8		8			8	
III.	Консультация	4	4				4	
IV.	*Итоговая аттестация Квалификационный экзамен	4	4				4	
	ИТОГО:	160	56	104	40	40	40 40	

* Порядок проведения промежуточной и итоговой аттестации определен «Положением об организации и проведению промежуточной и итоговой аттестации обучения при осуществлении профессионального обучения рабочих и служащих».